

Allegato (A)Capitolato d'appalto relativo alla fornitura di materiale idraulico in PEAD**1. Descrizione dei materiali oggetto della fornitura e specifiche tecniche**

La Consac gestioni idriche s.p.a. – appresso indicata come “Società”- ha necessità di individuare il contraente a cui affidare la fornitura dei materiali descritti nella tabella sottostante:

Pos	Descrizione	DN	Q.tà
1	Monogiunto Femmina PN 16 corpo e ghiera in polipropilene guarnizione poroidale in gomma nitrilica NBR alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo di PP quindi compressa solo in modo perpendicolare e non in modo assiale da ghiera mobili, anello di serraggio in poliacetale, anelli di rinforzo dove previsti in AISI 430. Collaudato secondo UNI 9561-9562; filettatura UNI ISO 7/1 DIN 2999; Sullo stesso dovrà essere impressa la marca, il PN e il DN. Realizzato con materiale idoneo all'uso con acqua potabile secondo D.M. 174/2004	75 x 2" ½	30
		63 x 2"	150
		50 x 1" ½	200
		40 x 1" ¼	150
		20 x ½"	200
		32 x 1"	200
		25 x ¾	300
2	Monogiunto M. PN 16 corpo e ghiera in polipropilene guarnizione poroidale in gomma nitrilica NBR alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo di PP quindi compressa solo in modo perpendicolare e non in modo assiale da ghiera mobili, anello di serraggio in poliacetale, anelli di rinforzo dove previsti in AISI 430. Collaudato secondo UNI 9561-9562. Sullo stesso dovrà essere impressa la marca, il PN e il DN. Realizzato con materiale idoneo all'uso con acqua potabile secondo D.M. 174/2004	63 x 2"	50
		50 x 1" ½	40
		25 x ¾	100
3	Presa a staffa PN 16 16 realizzato con materiale idoneo all'uso con acqua potabile secondo D.M. 174/2004 corpo e ghiera in polipropilene guarnizione poroidale in gomma nitrilica NBR alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo di PP quindi compressa solo in modo perpendicolare e non in modo assiale da ghiera mobili, anello di serraggio in poliacetale, anelli di rinforzo dove previsti in AISI 430. Collaudato secondo UN I 9561-9562. Filettatura UNI ISO 7/1 DIN 2999. Sulla stessa dovrà essere impressa la marca, il PN e il DN	75	100
		63	100
		50	50
		40	50
	Giunto Flangiato flange UNI 2223 Din 8063 PN 16 corpo e ghiera in polipropilene guarnizione poroidale in gomma nitrilica NBR alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo di PP	110 x 4"	10
		75 x 2" ½	20
		63 x 2"	10

4	quindi compressa solo in modo perpendicolare e non in modo assiale da ghiera mobili, anello di serraggio in poliacetale, anelli di rinforzo dove previsti in AISI 430. Collaudato secondo UNI 9561-9562. Sullo stesso dovrà essere impressa la marca, il PN e il DN. Realizzato con materiale idoneo all'uso con acqua potabile secondo D.M. 174/2004	50 x 1"1/2	10
Pos	Descrizione	DN	Q.tà
5	Bigiunto PN 16 corpo e ghiera in polipropilene guarnizione poroidale in gomma nitrilica NBR alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo di PP quindi compressa solo in modo perpendicolare e non in modo assiale da ghiera mobili, anello di serraggio in poliacetale, anelli di rinforzo dove previsti in AISI 430. Collaudato secondo UNI 9561-9562; filettatura UNI ISO 7/1 DIN 2999; Sullo stesso dovrà essere impressa la marca, il PN e il DN. Realizzato con materiale idoneo all'uso con acqua potabile secondo D.M. 174/2004	110	10
		90	100
		75	100
		63	200
		40	200
		50	150
		32	100
6	Manicotto elettrosaldabile per tubi in PEAD: raccordi per tubi in polietilene saldabili per elettrofusione, corpo in PEAD PE 100, resistenza elettrica monofiliare , indicatori di fusione , marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile, certificati secondo le normative UNI EN 12201. Realizzato con materiale idoneo all'uso con acqua potabile secondo D.M. 174/2004	160	20
		110	40
		75	20
7	Cartella flangiata (Completa di Flangia) per tubi in PEAD: raccordi per tubi in polietilene saldabili per elettrofusione, corpo in PEAD PE 100, resistenza elettrica monofiliare , indicatori di fusione , marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile, certificati secondo le normative UNI E12201. Realizzata con materiale idoneo all'uso con acqua potabile secondo D.M. 174/2004	110	10
		90	10
		75	20
8	TEE a saldare (Femmina, femmina ,maschio) per tubi in PEAD: raccordi per tubi in polietilene saldabili per elettrofusione, corpo in PEAD PE 100, resistenza elettrica monofiliare , indicatori di fusione , marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile, certificati secondo le normative UNI EN 12201. Realizzata con materiale idoneo all'uso con acqua potabile secondo D.M. 174/2004	110	10
		90	10
		75	10
		63	10
Pos	Descrizione	DN	Q.tà

9	Riduzioni testa a testa a saldare per tubi in PEAD: raccordi per tubi in polietilene saldabili per elettro fusione, corpo in PEAD PE 100, resistenza elettrica monofiliare , indicatori di fusione , marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile, certificati secondo le normative UNI EN. Realizzata con materiale idoneo all'uso con acqua potabile secondo D.M. 174/2004	110 x 90	10
		90 x 75	10
		75 x 63	10
		90 x 63	10
10	Curva a 90° a saldare per tubi in PEAD: raccordi per tubi in polietilene saldabili per elettro fusione, corpo in PEAD PE 100, resistenza elettrica monofiliare , indicatori di fusione , marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile, certificati secondo le normative UNI EN. Realizzata con materiale idoneo all'uso con acqua potabile secondo D.M. 174/2004	110	15
		90	15
		75	15
		63	15

2. Aggiudicazione

L'aggiudicazione ha luogo a favore del concorrente che abbia offerto il miglior prezzo al ribasso sull'importo a base d'asta. (art. 82 del D. Lgs 163/2006 e s.m.i.). L'offerta dovrà essere formulata utilizzando l'allegato modello (*allegato C*). La formulazione del ribasso dovrà essere espresso in percentuale sull'importo netto a base d'asta.

3. Ordinazione

Espletata la fase prevista dal punto 7 del bando di gara, l'appaltante provvederà, con apposita comunicazione, ad effettuare l'ordinazione dei materiali richiesti. Il prezzo della fornitura è quello risultante dall'aggiudicazione e rimarrà bloccato anche in presenza di aumenti dei prezzi di listino che dovessero intervenire nel periodo intercorrente tra l'ordinazione e la consegna.

4. Consegna

La consegna dei materiali oggetto dell'appalto dovrà avvenire entro 2 settimane esclusi sabato, domenica e festivi decorrenti dal ricevimento dell'ordinazione anche via fax, nel luogo indicato al punto n.9 del bando.

5. Pagamenti

Il pagamento della fornitura avrà luogo entro 60 gg dalla consegna e collaudo dei materiali acquistati. Il pagamento resterà sospeso nel caso in cui il DURC non risulterà regolare.

6. Penale sui ritardi

Nel caso in cui l'appaltatore non provveda alla fornitura prevista nei tempi stabiliti dal precedente n. 4, si applicherà una penale secondo il seguente schema:

per i primi 20 giorni	€ 15,00/giorn.
dal 21° giorno in poi	€ 25,00/giorn.

La penale, che sarà trattenuta dal pagamento, non esclude ulteriori azioni di risarcimento.

Qualora il ritardo nella consegna superi i 40 gg naturali e consecutivi la Società avrà facoltà di liberarsi da ogni obbligo d'acquisto e di incamerare la cauzione definitiva.

7. Certificazioni

Unitamente al materiale dovrà essere consegnata la certificazione di prova e qualità attestanti i requisiti richiesti.

8. Cauzione

A garanzia degli obblighi contrattuali assunti, la stazione appaltante richiederà all'appaltatore di presterà una cauzione secondo le modalità e nella misura di cui all'art. 113 del D. Lgs 12 aprile 2006 n. 163.

9. Collaudo

La merce dovrà corrispondere alle specifiche tecniche indicate nella scheda tecnica.

L'accettazione della stessa è subordinata al collaudo da parte dei tecnici della società, che consisterà nella verifica della rispondenza delle caratteristiche e la completezza della fornitura rispetto a quanto ordinato. Per effettuare il collaudo sarà necessario che l'aggiudicataria presenti la certificazione richiamata al precedente punto 7.

In caso di incongruenza tra quanto ordinato e quanto consegnato, l'aggiudicatario dovrà provvedere ad effettuare la sostituzione dei materiali risultati difformi entro e non oltre 15 giorni dalla ricezione di apposita comunicazione, pena la rescissione contrattuale ed esclusione dall'elenco dei fornitori di fiducia della società.

10. Durata del contratto

Il contratto si esaurisce con la fornitura di tutto il materiale elencato nel presente invito di gara.

11. Oneri a carico dell'aggiudicatario

Il prezzo risultante dall'aggiudicazione comprende la fornitura, il trasporto franco destino e il relativo scarico della merce dall'automezzo addetto al trasporto fino all'interno dei locali destinati a ricevere la merce.